

MTS

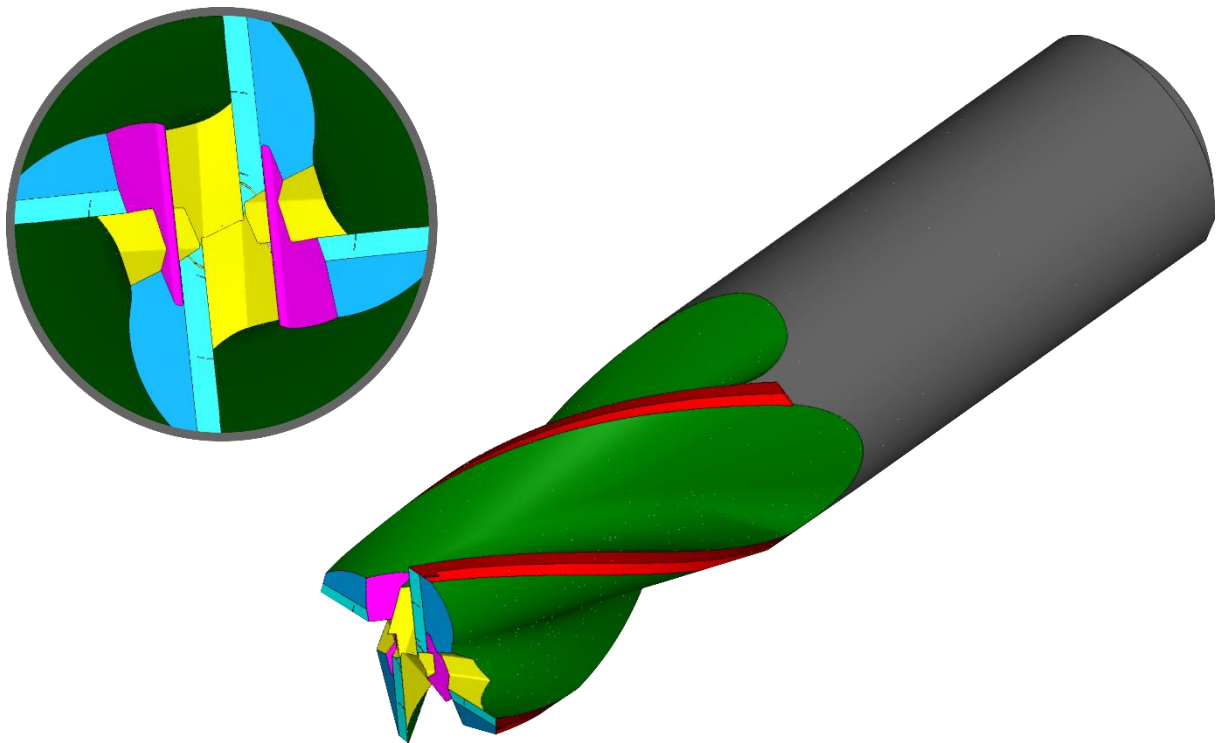
Product of the VOLLMER Group

tool-kit PROFESSIONAL von MTS – Product of the VOLLMER Group

Software-Module

Spezifikation „Fräser/FMENU“

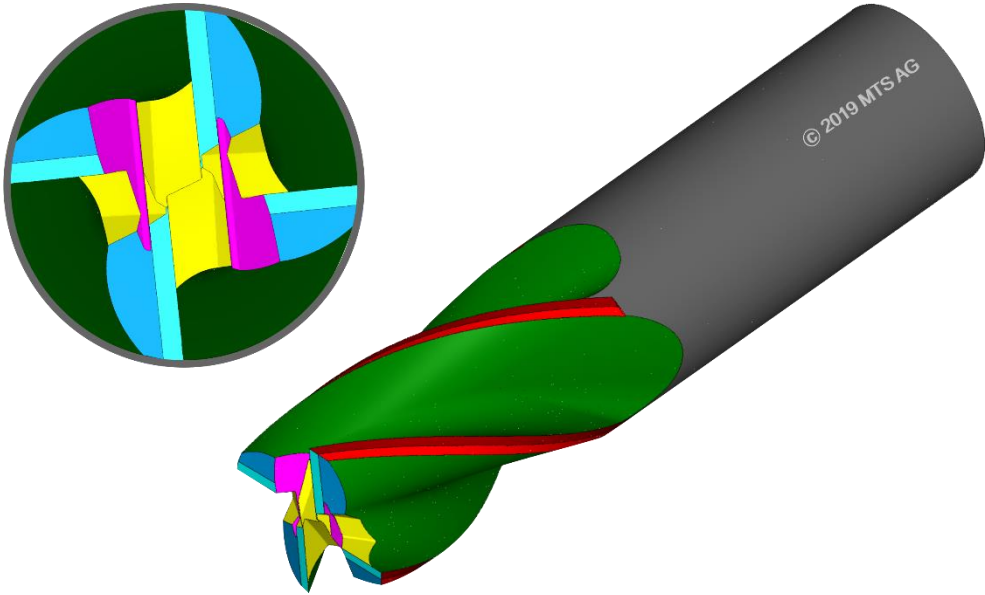
Stand: 29.01.25



VOLLMER WERKE Maschinenfabrik GmbH
MTS
Innovationszentrum Freiburg (FRIZ)
Georges-Köhler-Allee 302
79110 Freiburg im Breisgau
Tel.: +49 7351 571 8141 / +49 160 5426017
info-mts@vollmer-group.com
www.mts-toolkit.com

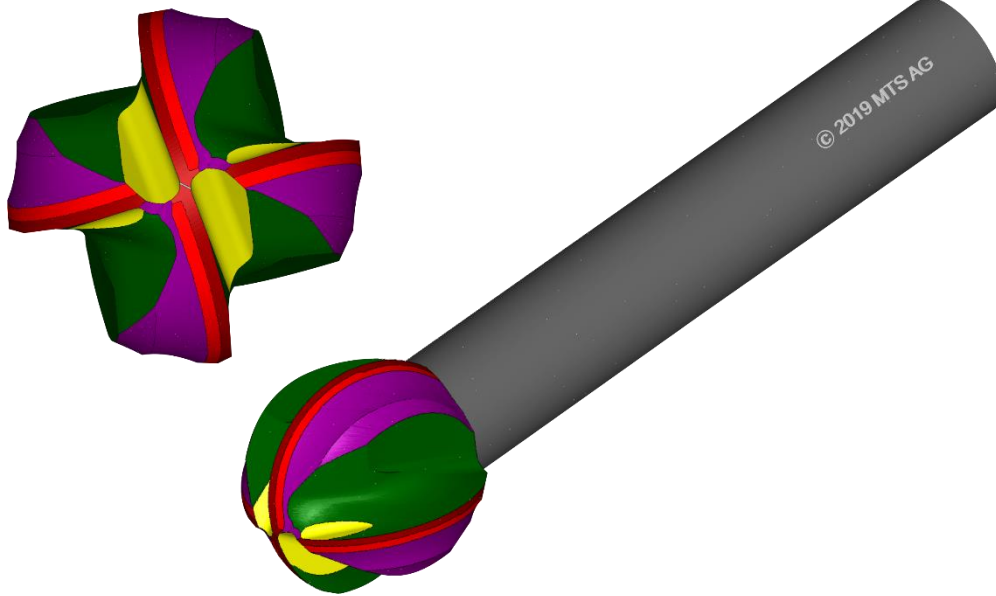
MTS

Product of the VOLLMER Group

1.1 Fräser	FMENU
	
<p>1.1 Basismodul Fräser</p> <p>Werkstück:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Zylinder • Konus • Winkelfräser <p>Stirn:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Planfläche • Eckenfase • Eckenradius • Vollradius • Teilkreis • Doppelradius <p>Geometrie:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Regulär • 2 Schneiden zum Zentrum • 1 Schneide über Zentrum • Zentrierspitze • 3 Schneiden zum Zentrum <p>Schneidenkombinationen:</p> <ul style="list-style-type: none"> • rechtsspiralig/rechtsschneidend • linksspiralig/linksschneidend • rechtsspiralig/linksschneidend • linksspiralig/rechtsschneidend <p>Zahnteilung:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Gleiche / ungleiche Zahnteilung <p>Produktion / Nachschärfen:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Produktion in mehreren Zustellungen für alle Operationen • Nachschärfen mit Berücksichtigung von Mantelabtrag und Längenabtrag 	<p>Umfang:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Linearschliff: 1./2./3. Freiwinkel • Bogenschliff: Quer-/Längsschliffverfahren • Schruppverzahnung • Schleifrichtung: vorwärts/rückwärts • Optionaler Ausfeuerungsschliff <p>Zahnrücken:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Schleifverfahren: Quer-/Längsschliff • Schnittaufteilung • Schleifrichtung: vorwärts/rückwärts • Optionaler Ausfeuerungsschliff <p>Stirnfreyfläche:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Linearschliff: 1./2./3. Freiwinkel • Hohlschliff <p>Eckenfreyfläche/Kantenbruch:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Linearschliff: 1./2./3. Freiwinkel • Schleifrichtung: vorwärts/rückwärts • Optionaler Ausfeuerungsschliff <p>Stirnspanraum:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Schleifverfahren: Einstechen/Durchschleifen • Verrundungsradien in Ein- und Austritt • Variabler Öffnungswinkel <p>Stirnauslückung:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Verrundungsradien in Ein- und Austritt • Variable Eintritts- und Öffnungswinkel <p>Schnittsimulation:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Stirnschnittsimulation für alle Operationen
<p>mts-toolkit.com</p>	

1.2 Fräser Kugelkopf

FMENU

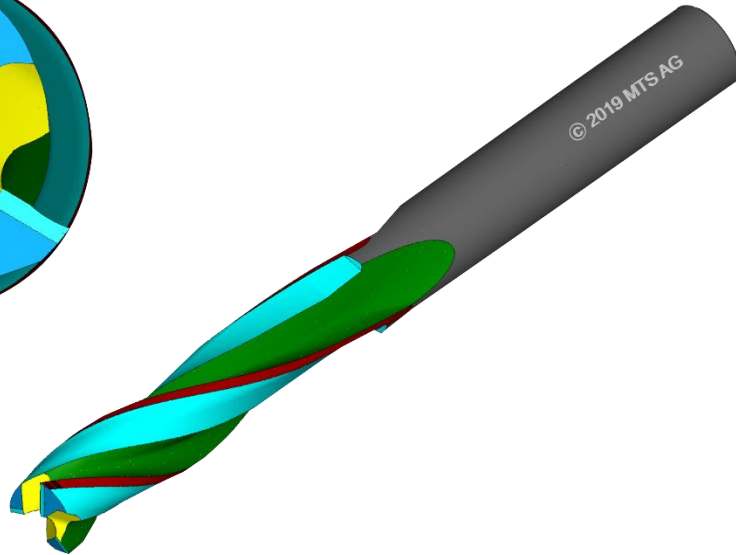
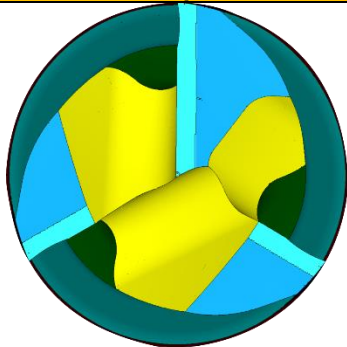


1.2 Fräser Kugelkopf Erweiterung von 1.1

- Kugelkopf

1.3 Fräser Variabler Spiralverlauf

FMENU



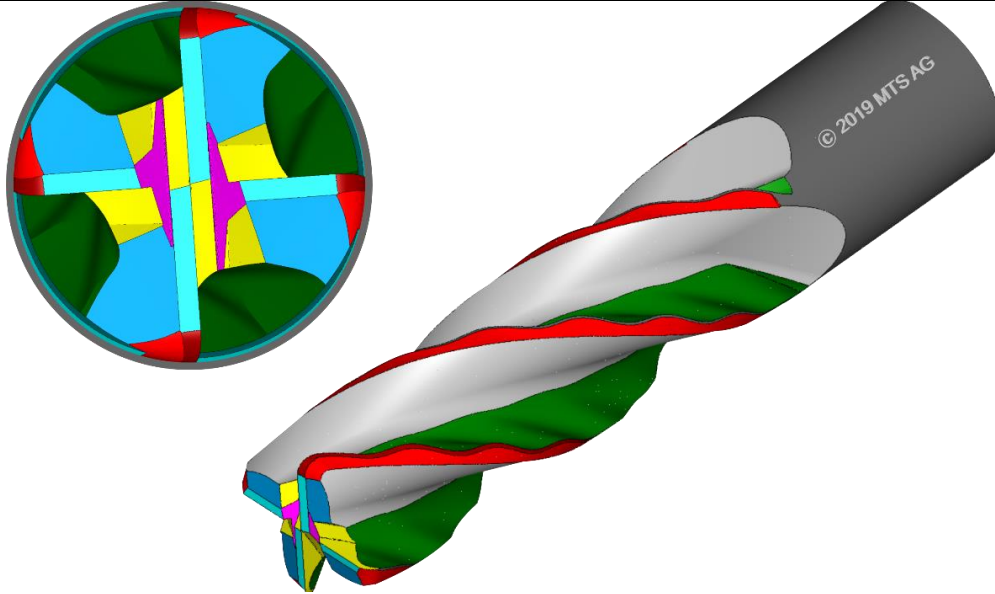
1.3 Variabler Spiralverlauf Erweiterung von 1.1

- Zylindrische und konische Werkzeuge
- Start- und Endwinkel des Spiralverlaufs

- Transitbereich
- Steigender oder fallender Spiralverlauf
- 3 Abschnitte: Konstante Winkel im 1. und 3. Abschnitt; Übergang von Start- und Endwinkel im 2. Abschnitt

1.4 Fräser

4FMENU



1.4 Wellenschliff (Crest-cut) Erweiterung von 1.1 (nur Produktion; Nachschärfen auf Anfrage)

- Zylindrische Werkzeuge
- Wellenförmige Ausgestaltung von Spanbrust der Nut und der Umfangsfasen

- Periodenlänge und Amplitude der Welle
- Startversatz der Welle (zahnabhängig)
- Ausrichtung der Welle zur Spirale oder zur Achse